

SIHI[®] Dry
工业用干式真空泵





服务全球的泵产品供应商

Flowserve 是全球工业泵市场的主导力量。在预制工程泵、工程泵以及特种泵和系统的成功应用方面，不管从深度还是广度而言，Flowserve 都具有世界上其他任何公司无可比拟的深厚、广博的专业技术。

生命周期成本解决方案

Flowserve 提供的泵送解决方案，可以让客户降低整个生命周期成本、提高生产效率、增强盈利能力并保证泵送系统的可靠性。

以市场为中心的客户支持

我们的产品和行业专家会根据市场和客户需求提供有效的建议和解决方案。从最初的询价开始，到产品生命周期各阶段，我们都将为您提供技术建议和协助。

全面的产品线

Flowserve 提供类型全面的泵产品，从预制流程泵到高技术含量的工程泵以及特殊用途泵和系统，所有泵产品均按全球公认标准和客户要求而制造。

泵设计包括：

- 单级流程泵
- 两端支撑单级泵
- 两端支撑多级泵
- 立式泵
- 潜水泵
- 容积泵
- 真空泵和压缩机
- 核级泵
- 特种泵

Flowserve 泵品牌家族

ACEC™ Centrifugal Pumps

Aldrich™ Pumps

Byron Jackson® Pumps

Calder™ Energy Recovery Devices

Cameron™ Pumps

Durco® Process Pumps

Flowserve® Pumps

IDP® Pumps

INNOMAG® Sealless Pumps

Lawrence Pumps®

Niigata Worthington™ Pumps

Pacific® Pumps

Pleuger® Pumps

Scienco™ Pumps

Sier-Bath® Rotary Pumps

SIHI® Pumps

TKL™ Pumps

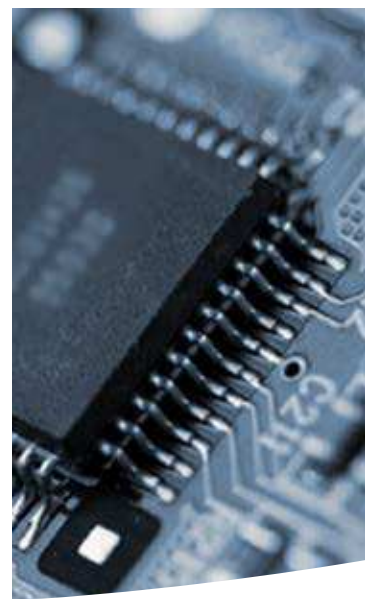
United Centrifugal® Pumps

Western Land Roller™ Irrigation Pumps

Wilson-Snyder® Pumps

Worthington® Pumps

Worthington Simpson™ Pumps



SIHI® Dry – 简单、干式、可靠...

立式自排放设计使SIHI® Dry成为可能存在液体或颗粒残留真空泵体的理想选择。单台真空泵的抽气能力可从100到最高至1500m³/h (59到883 cfm)，如需要更大抽速可增加罗茨泵。

泵本身自带在线监测功能，并可以通过调整转速的方式调整入口压力。

此外，这种转子同步方法还可实现无齿轮箱的操作，运行安静，完全无油。持续的力矩监测是SIHI® Dry的另一特性，当液体和固体颗粒通过时，泵的转速能够自动调整。

降低运行总成本...

投资成本

- 无需罗茨泵
- 无需隔音罩
- 简单集成
- 无需进气口过滤器
- 无需压力调节阀

能源成本

- 低能耗

维护成本

- 无需日常维护

废液成本

- 无
- 安全处理有毒介质
- 无油运行
- 无工艺污染

停机成本

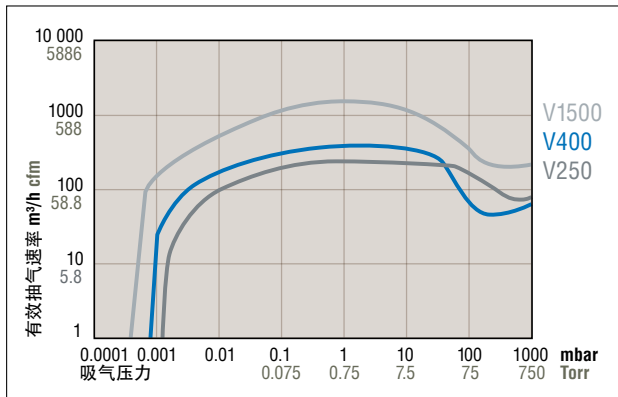
- 高可靠性
- 简单的自清洗
- 快速检修
- 自我诊断



SIHI® Dry –
简单、干式、
可靠



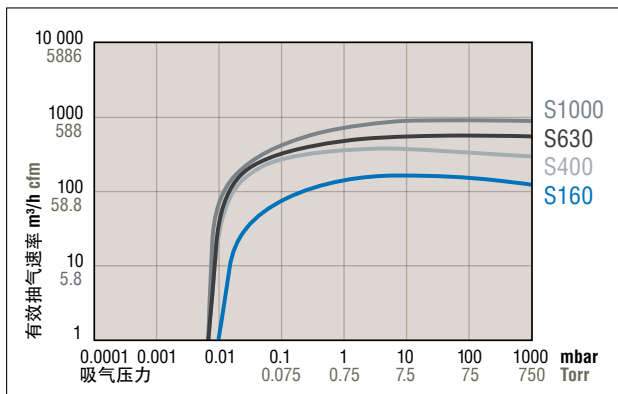
SIHI® Dry V-Version 性能范围



悬臂轴设计

无需卸下轴承即可进入泵腔

SIHI® Dry S-Version 性能范围



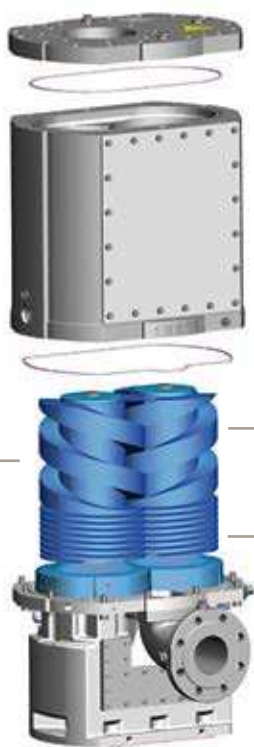
立式设计，更方便处理颗粒

无机械密封

SIHI® Dry 型号	V1500	V400	V250	S160	S400	S630	S1000
入口流量 - m³/h cfm	1400 824	400 235	250 147	160 94	400 235	630 371	1000 589
极限压力 mbar Torr	<0.001 <0.0007	<0.001 <0.0007	<0.005 <0.0037	<0.01 <0.0075	<0.01 <0.0075	<0.01 <0.0075	<0.01 <0.0075
极限压力下的能耗 kW hp	10.0 13.4	2.5 3.4	2.3 3.1	3.5 4.7	7.0 9.4	10.0 13.4	18.0 24
噪音等级 DIN dB(A)	75	54	54	54	64	70	74



无油电子同步



无工艺污染

对每个轴单独进行数据日志记录，可实现故障前检测

电子同步不需要齿轮油

集成电机，不需要进行轴密封以隔离空气

3小时内即可完成现场清洗



屡获殊荣的真空技术



简单的操作和长期可靠性是SIHI® Dry干式系统设计的核心。完全无油、无机械密封、合理间隙，保证了SIHI® Dry高效长久的运行。

结论...

- 没有废液产生或需要排放的工作液
- 无污染的真空 - 无需润滑油和工作液
- 操作灵活，可实现批处理作业
- 易于维护，并集成自诊断功能
- 极其安静
- 极低的运行成本

SIHI® Dry可满足用户高需求的真空泵，能适应不断变化的工艺环境，包括处理易燃易爆、易腐蚀和/热敏感介质。

现代化通讯

真空泵系统内的所有部件模块都可被现代化的现场总线技术进行控制和分析，一旦出现问题，集成的数据存储单元可迅速进行故障诊断。

此外，所有的运行参数通过局域网(LAN)或互联网从个人计算机查看和监测。也可以通过标准的互联网浏览器软件查看这些信息。

行业/市场

- 太阳能和光伏
- 半导体
- 真空挤出
- 食品和饮料
- 医疗
- 照明
- 航空航天
- 电子产品

应用

- 真空镀膜
- 拉晶
- 冶金炉
- 中央抽真空
- 灭菌
- 冷冻干燥
- 抽真空
- 产品转移



全球服务与
技术支持



生命周期成本解决方案

通常情况下，一个泵送系统总生命周期成本(LCC)的90%是在购买和安装设备后累积的。Flowserve开发了全套解决方案，旨在泵系统的整个生命周期内为客户实现前所未有的价值和成本节约。这些解决方案虑及生命周期成本的各个方面，包括：

资本支出

- 初次购买
- 安装

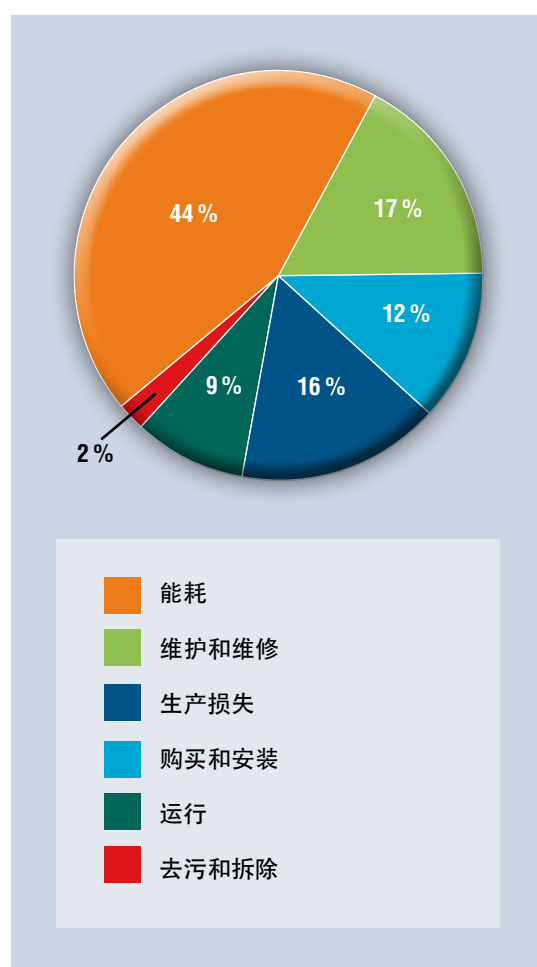
运营支出

- 能源消耗
- 维护
- 生产损失
- 环境
- 库存
- 运行
- 拆除

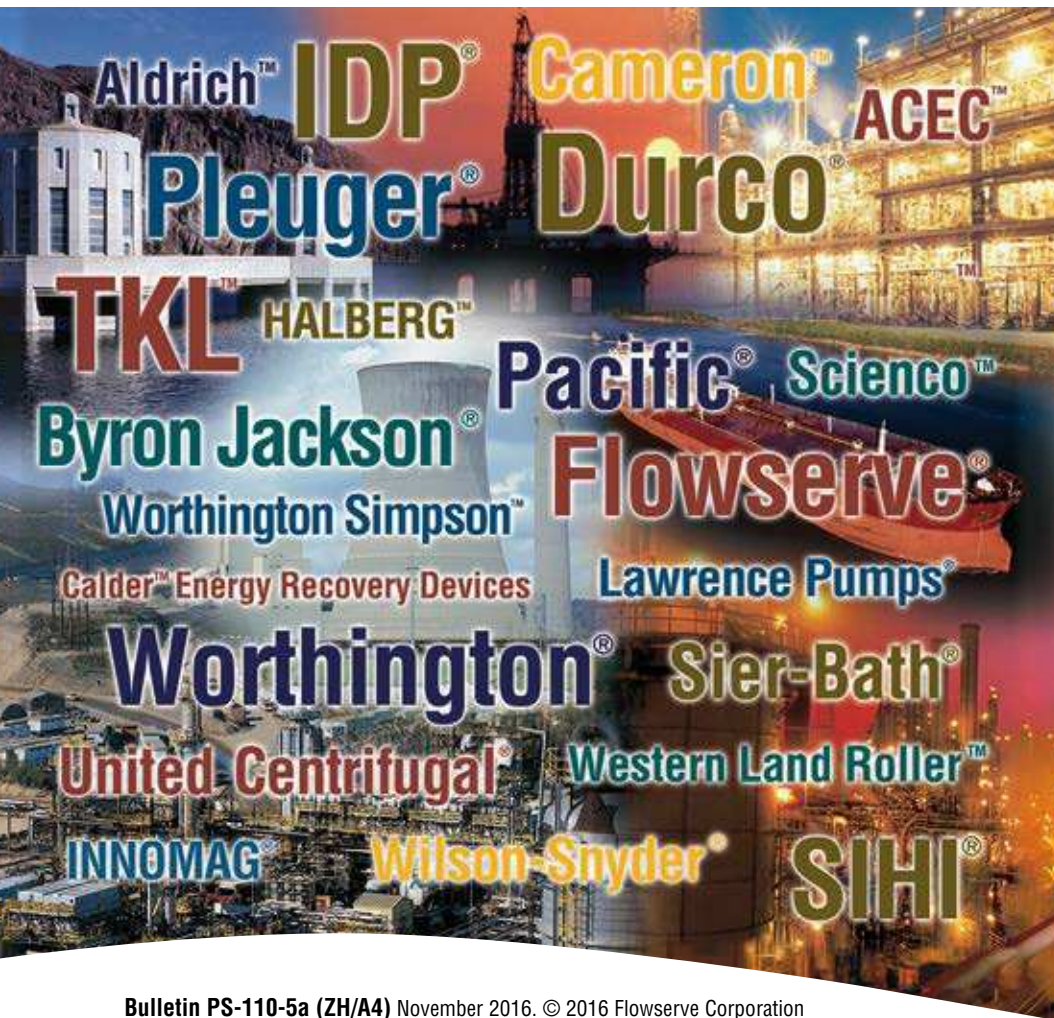
生命周期成本创新解决方案

- 新泵的选择
- 工程总承包和现场服务
- 能源管理
- 泵利用率
- 主动维护
- 库存管理

典型的泵生命周期成本¹



¹ 虽然确切的值可能有所不同，但这些百分比与全球泵制造商和最终用户以及行业协会与全球政府机构发布的数据是一致的。



Bulletin PS-110-5a (ZH/A4) November 2016. © 2016 Flowserve Corporation

查找您所在地的 *Flowserve* 代表：

如需了解 Flowserve 公司的更多信息，请访问
www.flowserve.com 或致电 +1 937 890 5839。

美国和加拿大
Flowserve Corporation
5215 North O'Connor Blvd.
Suite 2300
Irving, Texas 75039-5421 USA
电话：+1 937 890 5839

欧洲、中东、非洲
Flowserve Corporation
Parallelweg 13
4878 AH Etten-Leur
The Netherlands
电话：+31 76 502 8100

拉丁美洲
Flowserve Corporation
Martín Rodríguez 4460
B1644CGN-Victoria-San Fernando
Buenos Aires, Argentina
电话：+54 11 4006 8700
传真：+54 11 4714 1610

亚太地区
Flowserve Pte. Ltd.
10 Tuas Loop
Singapore 637345
电话：+65 6771 0600
传真：+65 6862 2329