

TRANQUILIDAD



INNOMAG® Dual Drive™: El sistema de contención secundaria más avanzado del mundo

La verdadera contención secundaria es absoluta y totalmente redundante y está completamente aislada de las fuerzas y modos de fallo de la bomba y del sello primario. Históricamente, la única forma de lograr una verdadera contención secundaria había sido con una bomba de motor encapsulado (BME), hasta ahora. Le presentamos la bomba INNOMAG Dual Drive. Es la primera bomba de proceso (ANSI/ISO) del mundo con sellos herméticos dobles e independientes para lograr lo último en seguridad para el operario y protección medioambiental.

A continuación le explicamos por qué es una alternativa mejor a una BME para sus aplicaciones más importantes:

Elección y disponibilidad

A diferencia de las BME, que requieren motores especializados, la bomba Dual Drive utiliza el motor estándar disponible en el mercado que usted elija.

Huella estándar

Al sustituir el acoplamiento estándar del motor por un segundo acoplamiento magnético, se consigue una verdadera contención secundaria y una alineación instantánea del motor dentro de unos parámetros de huella estándar.

Bajo mantenimiento

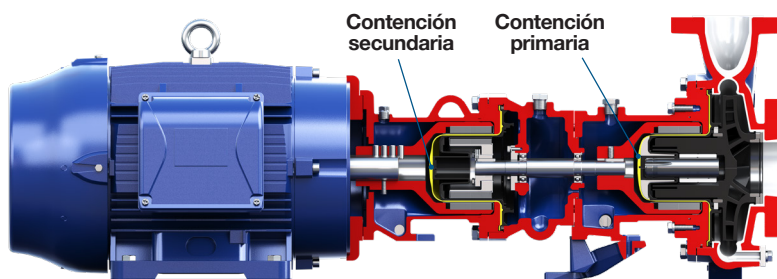
Las BME requieren un monitoreo especializado del desgaste y un mantenimiento preventivo exhaustivo. La bomba Dual Drive prácticamente no tiene mantenimiento: solo instálala y olvídense de ella.

Versatilidad hidráulica

Las BME sólo funcionan de forma fiable en un solo punto de trabajo (PME) o cerca de este. La bomba Dual Drive está diseñada para funcionar prácticamente en cualquier punto de la curva.

Intrínsecamente más segura

Con la bomba Dual Drive, la contención secundaria se consigue mediante la bomba, no mediante el motor. De este modo, evitará los riesgos de seguridad inherentes al uso de un dispositivo eléctrico para la contención de líquidos.



Manejo de sólidos

A diferencia de las BME, que no pueden manejar sólidos y sólo pueden funcionar de forma fiable en servicios limpios, las bombas Dual Drive pueden manejar sólidos importantes (30% conc. 6,35mm tamaño de partícula).

Eficiencia del motor

La bomba Dual Drive utiliza motores de alta eficiencia con una cámara de aire hermética. Las BME requieren un espacio de aire mucho mayor entre el rotor y el estator para hacer sitio a la cápsula, lo que supone una pérdida significativa de eficiencia.

Radicalmente sencilla

La bomba Dual Drive es extremadamente sencilla y fácil de usar. Las BME son dispositivos electromecánicos complejos e integrados. La reparación y el mantenimiento llevan más tiempo y pueden necesitar tanto electricistas como mecánicos con formación y herramientas especializadas.

Versatilidad en los materiales

Con las BME, la corrosión es inevitable. Para ralentizarla, hay que optimizar los materiales para cada aplicación. La bomba Dual Drive puede cubrir la mayoría de las aplicaciones con un solo material de construcción que tiene una resistencia química casi universal y cero corrosión.

Eficiencia de la bomba

La bomba Dual Drive utiliza una carcasa de contención de fibra de carbono de alta resistencia y no conductora. Las BME utilizan una fina cápsula metálica. Esto no sólo es más débil, sino también menos eficiente y con un margen de error más pequeño debido al calor y al arrastre del motor creado por las corrientes parásitas. the heat and motor drag created by eddy currents.

Diseño modular

No todas las aplicaciones requieren doble contención. Pero cuando se da el caso, es tan sencillo como atornillarla.



Por eso, los ingenieros de mantenimiento y fiabilidad de hoy en día optan primero por los sistemas sin sellos. Visite seallessfirst.com para ver la historia completa.



SIN SELLOS QUE FUGUEN	ALINEACIÓN INSTANTÁNEA DEL	RADICALMENTE SENCILLO Y FÁCIL DE	UN SOLO MATERIAL CON UNA RESISTENCIA QUÍMICA CASI UNIVERSAL
SIN FALLOS EN LOS RODAMIENTOS DE BOLAS	FUNCIONA PRÁCTICAMENTE EN CUALQUIER PUNTO DE LA CURVA	HUELLA UN 50% MENOR	MAYOR DURACIÓN Y EFICIENCIA
SIN MANTENIMIENTO	SE ENVÍA EN 5 DÍAS O MENOS	VERDADERA CONTENCIÓN DOBLE	MANEJO EFICAZ DE SÓLIDOS